

マグネシウム含有亜鉛末塗料

**MAZAX**®

マザックス

# MAZAX® 5つの特長

## 1 亜鉛・アルミ・マグネ合金めっきに対応

亜鉛、アルミ、マグネシウムを含有した高耐食性鋼材に対応した補修剤で、乾燥塗膜中に6%のアルミニウムと3%のマグネシウムを含有しております。

## 2 緻密塗膜を形成

亜鉛粉末と亜鉛フレーク粉末を併用することで、より密度の高い緻密な塗膜を形成します。腐食の進行を抑え、長期間の優れた防錆力を発揮します。(※1)

## 3 薄膜でも優れた防錆力

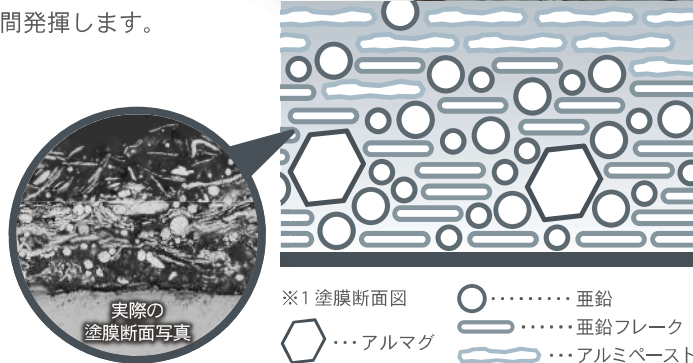
高密度の塗膜が50 $\mu$ の乾燥膜厚でも優れた防錆力を長期間発揮します。

## 4 強固な密着性で上塗り可能

1液性のエポキシ樹脂をベースとすることで、密着性が高く、かつ上塗り可能な塗膜を同時に実現しました。

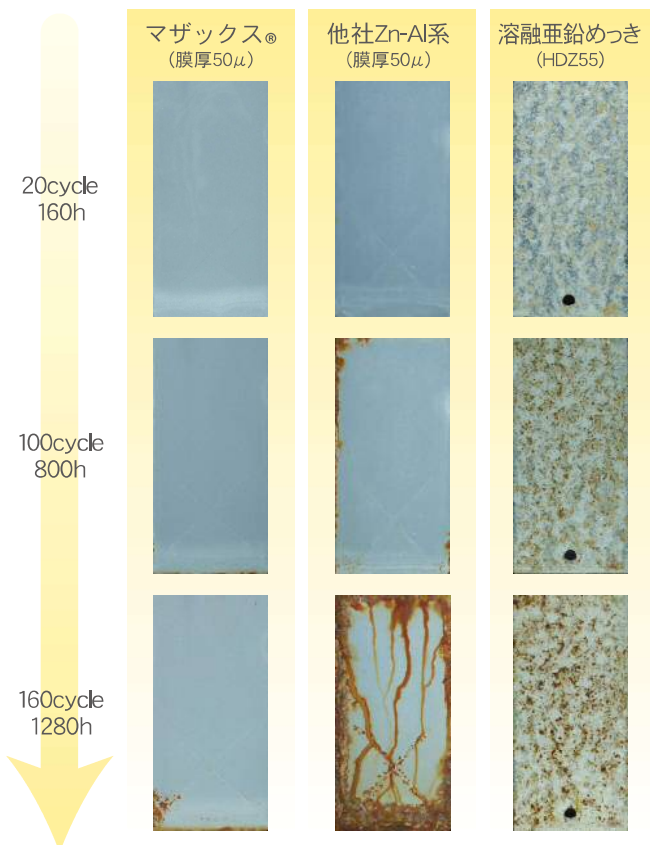
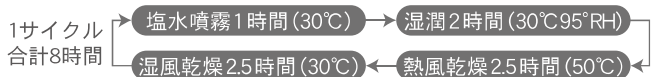
## 5 良好な作業性

鉄の地肌に直接塗ることで防錆効果を発揮します。そのため、下塗りプライマーは一切不要です。一液タイプのため、配合作業の煩わしさがなく、円滑な塗装作業が可能です。



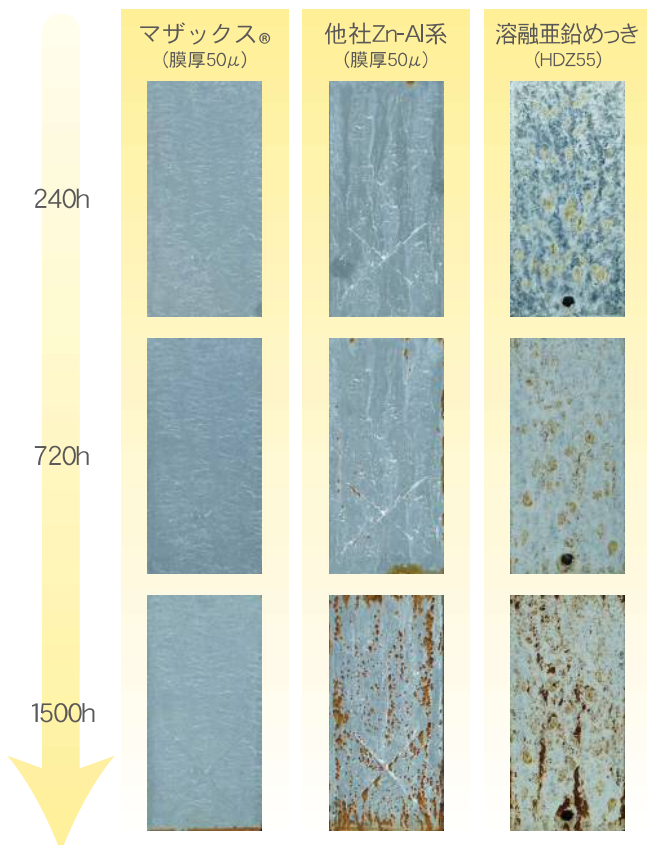
# 試験結果 促進試験で下記の通りマザックス®が優れた防錆力を示しました。

### 複合サイクル試験(CCT)



### 塩水噴霧試験(SST)

他社亜鉛アルミ系亜鉛末塗料や溶融亜鉛めっき(HDZ55)に比べて優れた耐食性を有しています。



## 成分表(重量%)

	エアゾールスプレー			ハケ塗り用	
	塗料状態	エアゾール状態	乾燥塗膜状態	塗料状態	乾燥塗膜状態
亜鉛粉末	29.3	17.8	79.6	29.3	77.6
亜鉛フレーク粉末	15.7	9.5		15.7	
アルミペースト	5.0	3.0	3.3	4.3	2.8
アルマグ合金粉末	3.9	2.4	6.9※	4.6	7.9※
エポキシエステル樹脂ワニス	15.7	9.5	8.7	16.5	10.7
添加剤	1.9	1.2	1.5	1.4	1.0
溶剤	28.5	17.3	—	28.2	—
噴射剤 (DME)	—	39.3	—	—	—
計	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

※アルマグ合金粉末とは、アルミニウムとマグネシウムを 50/50 で合金にした粉末のことです。

## 性状

項目	エアゾールスプレー	ハケ塗り用
色	シルバー (野外暴露されるに依り亜鉛めっき同様、退色する)	
密度(20℃)	1.52±0.1 (JISK5600-2-4)	1.56±0.1 (JISK5600-2-4)
加熱残分	56.5±3.0%	58.0±3.0%
乾燥時間	指触乾燥: 20~30分 (環境温度20℃の場合の目安: 塗装間隔3時間~)	
塗布量	320g/m <sup>2</sup> (1.8本/m <sup>2</sup> )	301.6g/m <sup>2</sup>
推奨膜厚	50μ	50μ
VOC排出量	43.5% (キシレン・エチルベンゼン)	42.0% (キシレン・エチルベンゼン)

## 試験成績表

項目	結果	JIS	規格
容器中の状態	異常なし	JISK5600-1-1	硬いかたまりがなく、均等になること
作業性	異常なし	JISK5600-1-1	吹き付け、ハケ塗装に支障がないこと
鉛筆ひっかき試験	HB	JISK5600-5-4	鉛筆保持角45° 荷重750g
ゴバン目試験	異常なし	JISK5600-5-6	1mm×100目セロハンテープはがし
耐屈曲性	異常なし	JISK5600-5-1	6mmの心棒で試験して180°折曲げに耐えること
耐おもり落下性	異常なし	JISK5600-5-3	1/2"φ×500g×50cmで割れ、はがれができないこと
耐液体性	異常なし	JISK5600-6-2	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	異常なし	JISK5600-7-1	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	異常なし	JISK5600-7-6	6ヶ月間異常がないこと

①JIS5600による。②試験片は塗ってから7日間置いた後試験する。

## 塗装上の注意

マザックス®の性能を十分に引き出す為には、前処理が非常に重要です。塗布面の旧塗膜や油、スラッグなどは全て取り除き、鉄の地肌 directly 塗って下さい。詳しい前処理方法は「ジंक塗装仕様書」をご参照下さい。

### ハケ塗り

ハケ塗り用は全て調合済みですので、十分に攪拌してそのまま塗布して下さい。塗装中に溶剤が揮発し粘度があがってきた場合には、専用のうすめ液を適量加えて元の粘度に調整して下さい。最初から薄めてしまうと、亜鉛末の付着量が少なくなり、本来の防錆力が得られなくなります。ガン塗装される場合は、専用うすめ液で5wt%程度希釈して下さい。うすめ液は必ず専用のうすめ液(スーパージंकうすめ液)をご利用下さい。

### エアゾールスプレーの目詰まり防止の為に

エアゾールスプレーを噴射後、そのまま状態で保存すると、噴射口とエアゾール缶の中のチューブに亜鉛末が固化し、目詰まりの原因となります。使用前は、よく缶を振っていただき、使用中途で止める際は、エアゾール缶を逆さまにして3秒ほど空吹きして下さい。詳しくは、「エアゾール缶の詰まり防止について」をご参照下さい。

## 主な使用用途

- プラント設備、鉄塔、鉄骨、金属屋根、各種配管、橋梁、外灯などの補修及び、塗り替え時の下塗り。
- 亜鉛めっき鋼材の下塗り。
- さびが発生している箇所での延命補修。
- ステンレス・アルミ等の各種素材の下塗り。



**特許取得**  
特許第5791684号

## エアゾール組成

	容量	重量
塗料原液	120ml	183g
噴射剤(DME)	180ml	119g
合計	300ml	302g

※エアゾールスプレー1本で約0.6㎡塗装出来ます。(膜厚50μ時の理論値)

## 荷姿・入れ目

エアゾールスプレー
手軽で誰でも使えるエアゾール缶は、通常サイズの300ml入りとミニサイズ80ml入りをラインアップ。状況に合わせてお使い下さい。
●ミニ80ml(塗面積0.15㎡):12本入
●300ml(塗面積0.6㎡):24本入
ハケ塗り
0.1kg入りから20kg入りまで。エアレス、ディッピング、ハケ塗りなど。用途に合わせてお選びいただけます。
●ミニ0.1kg(塗面積0.33㎡):12缶入
●1kg(塗面積3.3㎡):6缶入
●5kg(塗面積16.6㎡):2缶入
●20kg(塗面積66.3㎡):石油缶
スーパージंकうすめ液
塗料性状に合わせたハケ塗り専用うすめ液です。使用状況に応じて選べる3サイズをご用意しております。※市販の希釈剤は使用しないで下さい。
●1L:10缶入
●3L:4缶入
●16L:石油缶



MAGNESIUM  
Z I N C  
ジンの限界を超える  
ALUMINIUM  
EXCEED

製造発売元 **NISSIN** 日新インダストリー株式会社

所在地 〒169-0051  
東京都新宿区西早稲田2-15-11 イーストンビル西早稲田2F

代表TEL 03-3209-2181 (9:00~17:00/土・日・祝日は除く)

F A X 03-3232-6953

メー ル info@nissin-industry.jp

製品詳細やSDSダウンロードはホームページから！

<http://www.nissin-industry.jp>

本カタログの掲載内容は2017年1月現在のものです。