

技術データシート セリウム[®]

セリウムは全ての鋳物，合金，金属製品をシールします。
(データシート Ver.11.0)



MultiMetal
the MetalExistenceCompany™

Sealium®

セリウム

【製品説明】

“セリウム”は、全種類の金属、合金、鋳造品の防水及びシール材として使用されます。その上“セリウム”で耐熱処理された製品として扱う事ができます。非常に高い毛管作用の成分製品の為、表面だけではなく、微細な穴やクラックまで浸透しシールします、金属製品の構造に反応します。その結果、最大 0.2mm までの幅の漏出は補修されます。扱う製造品の肉厚がより大きな時、“セリウム”の有用性が高まります。処理された設備機器は、変化する温度下でさえもシールします。セリウムは優れた、目に見えない腐食保護資材となります。

(クラック・微細孔・亀裂のシール補修剤)

【技術データ】

塗布濃度	液体
養生後の色	無色
20℃での粘度	6 mPas
圧力強度	200 bar
耐熱	～-40℃から+350℃
比重	0.92 g/cm ³
20℃での完全養生	24～72 時間

注) 圧力、耐熱温度、完全養生のデータは最大値です。シールされる対象の微細な穴のサイズや対象物の厚みは技術データと養生時間に影響します。養生後、セリウムは安全であると確認されます。

【化学抵抗性】

セリウムは油やガス、希薄酸、アルカリ、塩水、硫黄等に対しては、優れた耐久性を備えています。脂肪性物質(燃料など)やアルコールに対しては耐久性がありますが、エステル類(エチルアセート)やケトン類(アセトン)に対しての耐久性はありません。芳香性炭化水素類により、セリウムは質量増加しますので、これらの化学物質に対しては、条件付きで耐久します。

【表面処理】

- * 表面の汚れや埃を取り、セリウムが補修資材の中に浸透する様にします。
- * リーク試験薬の様な物質は、完全に除去して下さい。
- * MM-ディグリーザー-Z もしくは良質な脱脂剤を使用し、油分を完全に除去して下さい。

【使用説明】

- セリウムは、刷毛塗、注入、浸す等によって塗布できます。
- 表面に撫でつけた後、刷毛を使いながら資材に浸透するまで約 2 分待ちます。そして、加工資材の微細な穴が飽和するまで、何度かこの作業を繰り返すと、セリウムはこれ以上機器の中に入らなくなります。
- もし浸水が悪い場合は、耐硫黄プラスチック製、エナメル質でコーティングされた容器を用いるのが適しています。あるプラスチック容器は、「セリウム」に対する耐久力がなく、耐久可能かどうかは、塗布する前にチェックする必要があります。金属製の容器は、金属反応により、セリウムが濃くなるかゲル状になる為、適切ではありません。補修が必要な対象物に、その厚みによりますが、約 5 分から 30 分ほどで浸透します。浸透用の入れ物は、セリウムの粘度が変わらない様に、きれいにコーティングされていなければなりません。
- 工具は使用后、拭き取って下さい。

【保存】

温度を～25℃に保てば、セリウムは最低 1 年間保存する事ができます。製品は容器の開け閉めを繰り返しても、その品質を失う事はありません。

番号	製品	量
551	セリウム (液体)	2000 ml
番号	アクセサリ	量
10	MM ディグリーザー-Z	1000 ml
11	MM ディグリーザー-Z	250 ml



鋳物や溶接部のミクロ単位の孔や亀裂に毛管作用で浸透します。

REP#077

上はセリウムに浸した鋳物バルブ



下は、刷毛塗りで亀裂を補修

ご利用

技術データシートは、ドイツ語、もしくは英語版があります。セリウムは、ドイツでのみ製造されマルチメタル社によって短時間の内に世界中に配送されます。加えて、我々の製品は世界中の多くのマルチメタルパートナーから購入する事ができます。さらに製品に関するご質問はマルチメタル社へお願いします。

ご注意

このリーフレットに書かれてある製品情報と用途説明は、弊社の最高の知識をもって情報を伝える目的で用意されたものです。弊社では、製品と使用方法がお客様の使用目的にお答えできる様に、事前の使用テストをされる事をお勧めいたします。ここに書かれてあるデータは、基本データとして参照にする事ができますが、製品の使用方法や養生は、弊社がコントロールできる範囲外であり、お客様自身に責任をご負担していただく事になります。