



HCR Series

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用されるときは「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくご使用ください。
- 故障や事故を防ぐため、機械の定期的な点検を必ず行ってください。
- 排出ガス基準に適合しているディーゼルエンジンは、燃料に軽油を使用することを前提に設計されています。燃料には必ず軽油をご使用ください。
- オフロード法に関する国土交通省告示で軽油の用が明記されています。軽油以外の燃料使用は行政指導の対象となる場合があります。
- 掲載写真はカタログ用にホースを付けて撮影したものです。実際から隠れる場合は必ず作業装置を隠れさせるなど、安全に心がけてください。
- 掲載写真の色は、撮影や印刷の過程で実際の色とは異なって見えることがあります。
- カタログの掲載内容および仕様は、改良などによりお書きの仕様と異なる場合があります。また仕様は予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション装備品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。

△ 古河機械金属グループ
FRD 古河ロックドリル株式会社

- | | | |
|-------|----------------------------|----------------|
| 本社 | 〒104-0027 東京都中央区日本橋一丁目5番3号 | ☎ 03(3231)6951 |
| 札幌支店 | ☎ 011(756)1800 北陸出張所 | ☎ 075(238)4688 |
| 東北支店 | ☎ 022(384)1301 関西支店 | ☎ 06(6475)8251 |
| 関東支店 | ☎ 027(326)9611 広島営業所 | ☎ 082(832)3541 |
| 東京支店 | ☎ 018(227)4560 九州支店 | ☎ 092(948)1888 |
| 名古屋支店 | ☎ 0565(76)7755 鹿児島出張所 | ☎ 099(262)3505 |

弊社ホームページは、

ISO9001, ISO14001 認証取得

高崎古井工業は、マネジメントシステムの国際標準ISO9001, ISO14001の認証をドイツ最大の認証機関TÜV CERTから取得しました。



お問い合わせは

HCR1200-DⅢ-J1110-F2



Hydraulic Crawler Drill

HCR1200-DⅢ

排出ガス3次少数特例基準適合車



ECO-friendly

運転環境・操作性・整備性を
グレードアップした最新鋭機。

HCR120A-DIII

- ★ スーパーエコノミーモード設定。
- ★ 高出力クリーンエンジン搭載。
- ★ 統一型丸型キャビンの採用。
- ★ エアコンディショナー標準装備。
- ★ 強化型足回りの採用。

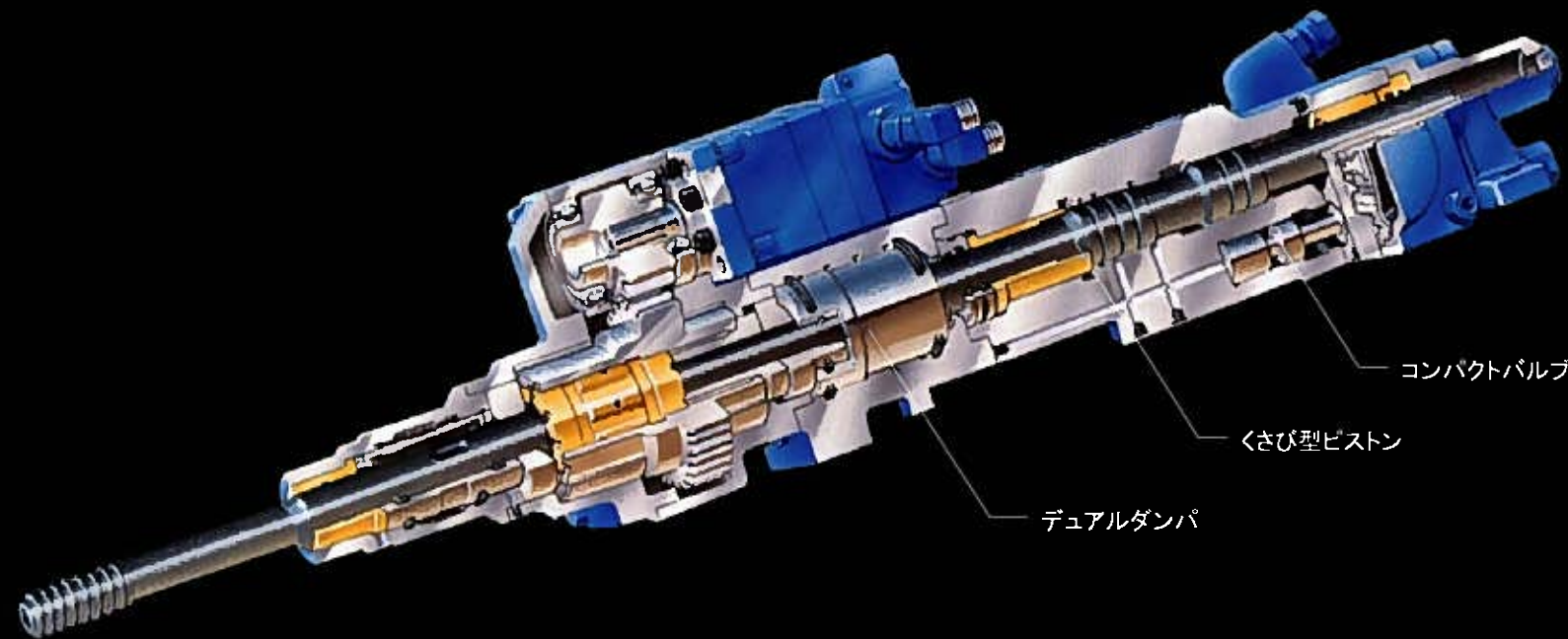
FRD
FURUKAWA



FRD
FURUKAWA

破碎効率を極めた 新世代油圧ドリフタHD712Ⅱを搭載。

時代が求める基本性能を、先進のテクノロジーでさらに進化させ、鍛え上げられた高度な「技術」と、せん孔を極めた完成度を一段と磨き込み、スピーディかつパワフルなせん孔パフォーマンス“**よりはやい、よりまっすぐなせん孔**”を実現しました。



デュアルダンパ

打撃時に岩からの反発力を受けて、ロッドを伝わって返ってくる衝撃的なエネルギーを吸収・緩和する機能だけでなく、ピストン側にあるもう一つのダンパでロッドに直接に推力をかけられる構造になっているため、つねに効果的な制御ができます。ビットの着岩性、岩盤へのエネルギー伝達効率を大幅に向上させた画期的な機構です。ビットの着岩性を確保することによって衝撃波のエネルギーを確実に岩盤に伝達できるうえ、拳動を安定させることで空打ち・孔曲がりが減少、消耗品の寿命も大幅に向上させています。
(USA特許取得済 U.S. PATENT No.5,896,937)

くさび型ピストン

ピストン形状をコンピュータによる5万通りのシミュレーションとフィールドテストを経て、最も打撃効率のよい形状を選択しました。

コンパクトバルブ

バルブ配置を従来機のピストン同軸配置から非同軸配置に変更し、コンパクト化を図りました。これによりバルブの応答性が大幅に改善され、かつ油圧効率が格段に良くなっています。
(当社比)

リバースパーカッション

ジャミング発生時のロッドを強制的に引抜く装置です。スムーズなロッド引抜作業が可能のため、安心してせん孔作業に専念できます。(オプション装備品)



HCR120A-III



進化したドリフタシステム

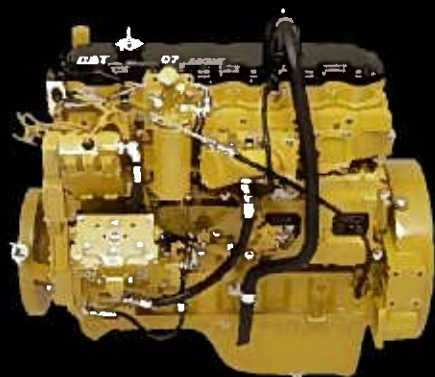
- せん孔状態の変化を自動的に検出して制御するデュアルダンパ機構とエネルギー伝達効率を極めたくさび型ピストン形状により、異なる岩質に幅広く、すばやく対応します。
- 負荷に応じた最適な制御をすることで、群を抜く破碎効率を実現しました。
- 高効率のせん孔作業を可能にしたことに加え、打撃振動・騒音を低減しています。
- 複雑な操作もなく、ムダのないパワーで安定した、快適なせん孔が行えます。

余裕のある高出力クリーンエンジンと先進のテクノロジーが スピーディかつパワフルなせん孔パフォーマンスを実現。

HCR1200DIII



環境にやさしい高出力クリーンエンジン搭載。



環境にやさしい排出ガス3次適応の高出力電子制御式ディーゼルエンジンを搭載。エンジンの情報を表示するディスプレイを標準装備しました。

せん孔操作（打撃＆ブロー）を行うと、エンジン回転速度が自動的に最高回転に上昇するオートスロットル機構を発展させた『スーパーエコノミーモード』を設定。これにより、岩盤・岩質に応じた適正なエンジン回転数でせん孔作業が可能となりました。従来機と比べて燃料消費量が最大30%削減など、省エネ運転が行え、温室効果ガス排出の削減等を可能にしました。走行、ブームのスピードは、スロットルスイッチの5段階制御で行います。

燃料は必ず軽油をご使用ください。

排出ガス基準に適合しているディーゼルエンジンは、燃料に軽油を使用することを前提に設計されています。燃料には必ず軽油をご使用ください。

排ガス規制

「特定特殊自動車排出ガスの規則等に関する法律」に基づいた少数特例基準適合車



☆スーパーエコノミーモードの選択

せん孔作業（打撃＆ブロー操作）時のエンジン最高回転数を「パワー⇄エコノミーセレクトSW」と「最高回転セレクトSW」で4段階に選択することができます。孔掃除のブロー操作時には、モード設定に関係なくパワーモードのエンジン最高回転（最大風量）で残留塵粉を排出させるシステムとなっていますので、発破孔がきれいに仕上がります。（特許出願申請中）

●せん孔作業中のエンジン最高回転数

スーパーエコノミーモード	①	: 1,600min ⁻¹
	②	: 1,800min ⁻¹
	③	: 2,000min ⁻¹
パワー（ノーマル）モード	④	: 2,200min ⁻¹

●エンジンスロットルスイッチ&エンジンモニタランプ

エンジンスロットルスイッチは、走行・ブーム操作用です。エンジン最高回転数を右の5段階に設定しています。

エンジンモニタランプは、警告ランプと診断ランプで構成されています。エンジン運転中に不具合が発生したとき警告ランプが点灯し、診断ランプの点滅回数で原因を表示します。

スロットル段階	回転数
I 段階	: 1,250 min ⁻¹
II 段階	: 1,600 min ⁻¹
III 段階	: 1,800 min ⁻¹
IV 段階	: 2,000 min ⁻¹
V 段階	: 2,200 min ⁻¹



■高い作業効率で生産性アップ

燃費効率の高い直接噴射式ディーゼルエンジンと作業負荷に応じてパワーとスピードを自動的にコントロールする「アキシヤルヒストンポンプ」を採用。エンジン出力をムタなく、フルに活用できるため燃費効率が一段とアップ。さらに、効率的な油圧・空圧技術により生産性をアップします。

■吸込式クーリングシステム

ラジエーター・エアクーラ（車体左側）、オイルクーラ（車体後部）のファンの向きを吸込み方式とし、ファン騒音の低減化を図りました。また、せん孔作業以外の軽負荷作業時におけるクーリングファンの回転数を低減することで、騒音低減化を図りました。

操作が簡単なロッドチェンジャ・システム



ワンレバー・チェンジャコントロールでロッドの継足し、回収操作が迅速かつ確実に行えます。スピーディなロッドチェンジがサイクルタイムの短縮に確実に応えます。また、調整用の個別操作チェンジャコントロールスイッチを装備。

●ロッドチェンジャ調整用スイッチ

MANUAL・AUTO切替スイッチをMANUAL側に切り換えることで手動操作が可能になります。通常はAUTO側にしておきます。



シンプルな操作 & 信頼のおける確実性。

HCR1200_{III}

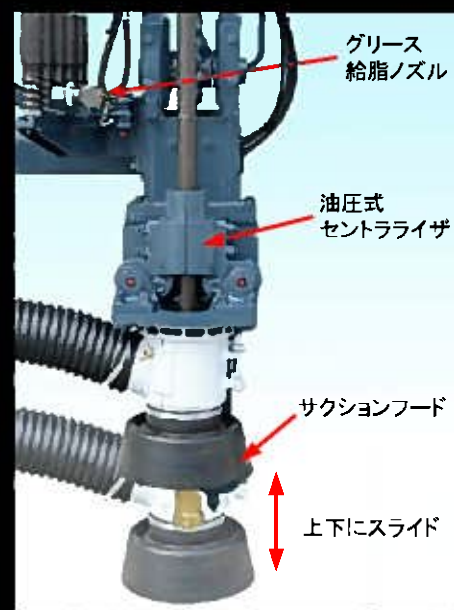


強力なフラッシング能力 & 高性能ダストコレクタ搭載。

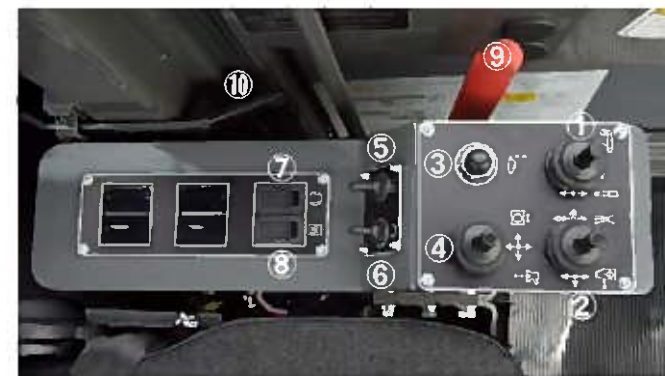
大吐出・高圧エアコンプレッサ (7.1 m³/min) と高性能ダストコレクタ (26 m³/min) を搭載。プレクリーナ (オプション) の併用で大きな練り粉の捕集に威力を発揮します。余裕のフラッシング能力が残留練り粉を大幅に減らし、サイクルタイムの短縮に確実に応えます。また、サクションフードが上下にスライド。座ぐり状況が確認でき、せん孔の口元処理作業も容易に行えます。



●口元処理作業



■ 左コンソールボックス



左側のコンソールボックスには、ロッドチェンジャコントロール等々の各操作スイッチ類を機能的にレイアウト。

- | | |
|---------------------|--------------|
| ① ロッドチェンジャコントロールレバー | ⑥ モードセクタスイッチ |
| ② フラッシングレバー | ⑦ コンプレッサスイッチ |
| ③ グリース給脂スイッチ | ⑧ 作動油加熱スイッチ |
| ④ フード&セントラライザスイッチ | ⑨ 走行油圧カットレバー |
| ⑤ アンチジャミングスイッチ | ⑩ ドアロック解除レバー |

●アンチジャミング装置

せん孔中に破砕帯や粘土層に突入して異常を検知したときや、フラッシングエアの低下を検知したときは自動的にドリフタを後退させる安全装置を装備しています。

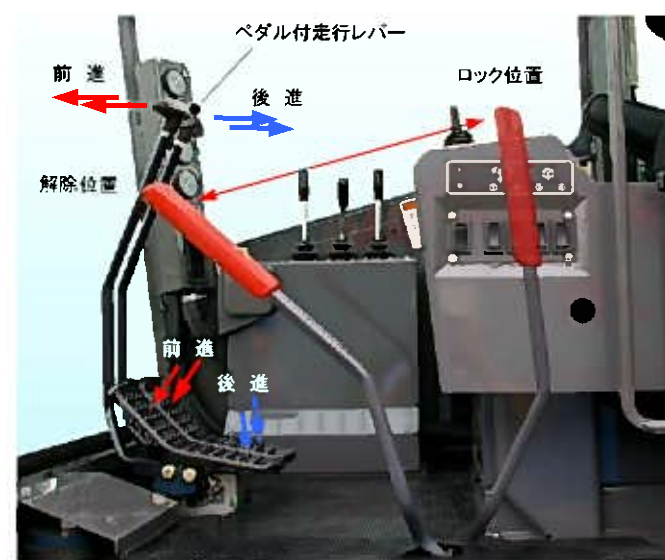


●作業モードの選択

モードセクタスイッチで右側に示したせん孔作業モードが選択できます。通常のせん孔作業と破砕帯、粘土層などの回転速度を優先するせん孔作業の選択が可能です。

■ペダル付走行レバー

走行レバーは連続走行が楽なペダル付です。油圧カットレバーが解除されていないと走行ができない安全装置付です。



■ 右コンソールボックス



右側のコンソールボックスには、せん孔操作系、エアコンコントロールパネルなどをレイアウト。

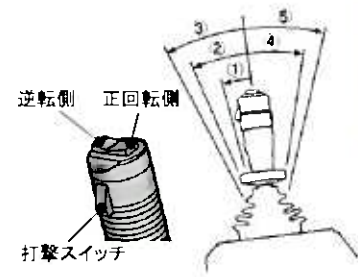
- | | |
|-----------------|-------------------|
| ① せん孔操作レバー | ⑥ スタータスイッチ |
| ② フィード速度調整ハンドル | ⑦-1 ロッド回転数調整ハンドル |
| ③ フィード圧調整ハンドル | ⑦-2 ザグリ穿孔圧力調整ハンドル |
| ④ エンジンモニタランプ | ⑦-3 本穿孔圧力調整ハンドル |
| 赤: エンジン警告ランプ | ⑧ エアコン操作パネル |
| 橙: エンジン診断ランプ | ⑨ ホーンスイッチ |
| ⑤ エンジンスロットルダイヤル | ⑩ 灰皿 |

■フィット感のよいせん孔操作レバー

せん孔操作レバーは、打撃・フィード・回転の各動作を制御するレバーです。握りやすく、フィット感のよい大型グリップ式を採用しました。



押穿孔仕様(標準)



- ① 打撃(ザグリ穿孔位置)
- ② 打撃(本穿孔位置)
- ③ フィード前進(早送り)
- ④ フィード後進
- ⑤ フィード後進(早送り)

■油圧シリンダコントロールレバー

- ① オシレーションレバー
ガイドスライドレバー
 - ② ガイドチルトレバー
ガイドスイングレバー
 - ③ ブームリフトレバー
ブームスイングレバー
- ④ カップホルダー



快適な運転環境にゆとりの性能をプラス！ 広々とした居住空間がオペレータをやさしく包みます。

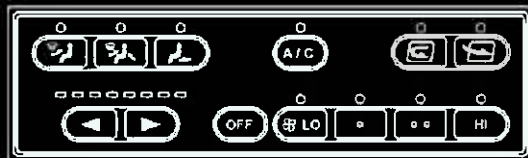
HCR120DIII



快適なキャビン&ゆとりの運転環境

キャビンはROPS/FOPS仕様（転倒時保護構造/落下物保護構造）を採用。そして、快適な室内環境を保つ外気導入型エアコンを標準装備。多様な稼働条件のもとでも、つねに快適な作業ができます。大型安全ガラスで全方向の広々とした視界を確保しました。後部ガラスは開閉可能式。FM/AMラジオを標準装備。

■ エアコン標準装備



エアコン操作パネル



開閉可能後部ガラス



①センタービラー部吹出し口



①+②キャビン後部吹出し口



③足元吹出し口

■ 快適なオペレータシート



ソフトな乗り心地のハイバックシートを標準装備。

キャビン天井部にスピーカを設置。FM/AMラジオスイッチは後部コンソール部にあります。

■ モニタリングパネル

- ①IMSディスプレイ
- ②コンプレッサ吐出空気温度計
- ③油圧作動油温度計
- ④エンジン情報ディスプレイ



■ せん孔用圧力ゲージ

オペレータはつねにせん孔圧力を見ながら作業をしています。各圧力ゲージをサイドビラーにレイアウトすることで、作業中の視線移動をできるだけ小さくしました。

- ①打撃圧力計
- ②フィード圧力計
- ③回転圧力計
- ④フラッシングエア圧力計



■ インテリジェント・モニタリング・システム (IMS) を標準装備

スイッチ等の作動表示、エンジンの異常表示、ロッドチェンジャ等の各種エラー表示、電磁弁の作動確認機能、近接スイッチの新線表示などトラブルシューティング箇所をディスプレイに表示するインテリジェント・モニタリング・システム (IMS) を標準装備しました。トラブルを迅速に解消することで、機械の休止時間を短くします。



■ 後部コンソールボックス



- ①FM/AMラジオ
- ②ワイパースイッチ(フロント・ルーフ)
- ③作業灯スイッチ(前照灯・後部作業灯)

強靭な足回り&クローラドリル独自の俊敏なフットワーク

現場でのフットワークを考えた強靭な足回り設計。路面の状態に合わせて左右のトラックフレームがそれぞれに揺動するオシレーティングシステムを標準装備。クラストップのグランドクリアランスとオシレーティング角度（15度）で悪路も安定した姿勢で走破できます。



オシレーティング油圧シリンダ



オシレーティング機能がない場合、路面の凹凸により不安定な走行となる。



オシレーティング機能による、左右の履帯がそれぞれ接地するため安定した走行となる。

気配りの整備性と安全性。 イージメンテナンスを重視。

HCR120DIII

樹脂製 ホースリールローラ



ホースリールローラは、耐摩耗性に優れたウレタン樹脂製を採用。メンテナンスコストの低減に貢献します。

樹脂製ウェアプレート



耐摩耗性に優れたウレタン樹脂製をオプション設定。

エアコン外部フィルタ



安全装備

360° ファンガード



ラジエータおよびオイルクーラのファンガード部には、360°のファンガードを装備。エンジンの回転部にもセーフティガードを装備しています。

油圧カットレバー



走行レバーの油圧ラインをカットし、操作レバーの万一の誤操作を未然に防止します。

ヘッドガード



落下物保護のヘッドガードを標準装備しています。

消火器



運転席右後部に消火器を備えています。取扱方法については、消火器の取扱説明書をよくお読みください。

ROPS/FOPSキャビン

ROPS : Roll-Over Protective Structures (転倒時保護構造)

FOPS : Falling-Object Protective Structures (落下物保護構造)

イージメンテナンス

機体内・ブーム周りのホース類の取りまとめから、油圧機器やフィルタなどの点検箇所の集約など、イージーメンテナンスを重視した設計です。また、油圧回路改善による制御内容の簡素化や電気トラブルを未然に防止する耐候性、耐水性、耐油性のあるケーブルの採用、防水カブラーの採用など、トータル・メンテナンスコストの低減化を図っています。

右側アクセスカバー

レシーバタンク・オイルレベルの点検、グリース給脂ポンプ、作動油供給ポンプ、せん孔制御バルブユニット関係などがあります。フレーム下部に、エンジンオイルパン・ドレンプラグ、コンプレッサオイルのドレンコックを設けています。



左側アクセスカバー

エンジンオイルレベルの点検、ラジエータ水の点検、エアクリーナの点検、バッテリーの点検など。左側には制御盤が設置しています。



後部アクセスカバー

燃料タンクレベルゲージ、燃料ウォータセパレータ、燃料フィルタ、燃料タンクドレンコック、エンジンオイルフィルタ、コンプレッサ用エアクリーナエレメント類などの点検を行ないます。



⚠ 燃料は、必ず軽油をご使用ください。

上部エンジンカバー

上部カバーは後方視界を確保するため傾斜を設けています。また、カバー上面の要所に滑り止めを貼り付けています。



ブーム・ガイドシェル周りのホースまとめ

ブーム・ガイドシェル周りのオイルホース類は、ブーム根元部やブーム途中にターミナル部を設けるなど、メンテナンス性を重視したルート設計です。ホース交換も容易にできます。また、ケーブル関係もルートを明確にするとともに、耐候性・耐油性のあるものを使用しています。



⚠ 作業終了後には、嵩高・いたずら防止のためアクセスカバー&ドアには必ず鍵を掛けてください。

