

Furukawa
ROCK DRILL

油圧クローラドリル

(エネルギー需給構造改革推進設備該当機)

HCR9-DS

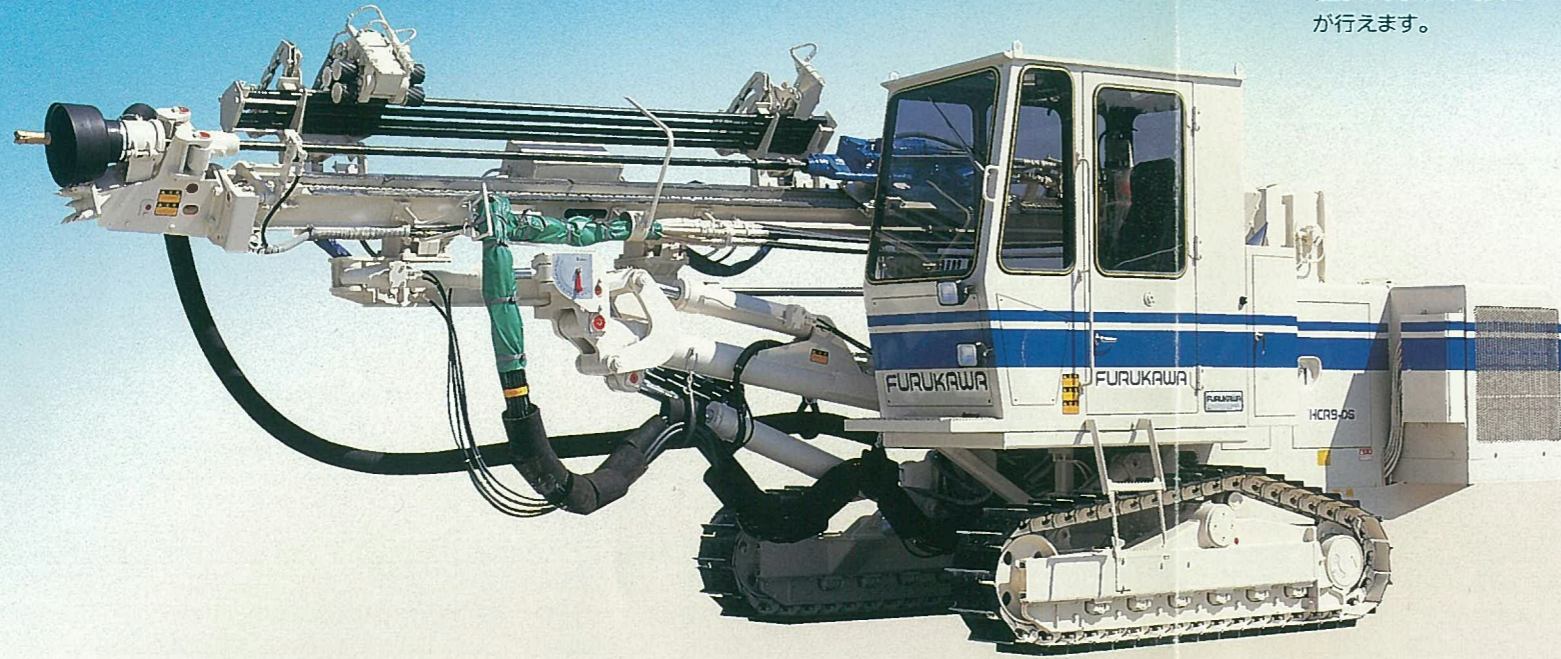


 古河さく岩機販売株式会社

新シリーズドリフト搭載の HCR9-DS 型油圧クローラドリル

省力化・省エネ・コンパクト化を開発目標にして設計。
さく孔性能もグレードアップ!!

ワンマンベンチドリルのハイグレード機 (ロッドチェンジャ・オペレータキャビン付)



優れた装備がいかなるさく孔条件にもズバリ対応

■高い生産性

- 岩質の硬軟状況の変化に容易に対応できるシンプルで高効率のHD609ドリフトを搭載していますので、より速いさく孔スピードが得られます。
- ロッドチェンジャにより完全ワンマン作業ができます。
- 優れた装備品によりオペレータ1人当りの生産量が増加します。

■卓越した操作性

- 操作しやすく、機能的に配置されたレバーとスイッチにより、全ての操作が簡単に行えますので、オペレータは重労働から解放されます。
- 直動形レバーの採用により、抜群の応答性がありますので安心して安定した作業が行えます。

■優れた経済性

- エンジンオートスロットル機構により省エネにマッチした打撃、フラッシング感応形となっています。
- コンプレッサアンロード圧力を2段階制御できる構造になっていますので、省エネと同時にコンプレッサの耐久性も向上しました。
- アンチジャミング装置により岩質の変化に対し安全かつ最良の状態ですく孔ができますのでロッド、ビットのコストダウンにもつながります。
- エンジン出力をムダなく生かす2連PVポンプ(可変容量型)により、さく孔操作・走行操作に関係なく作業負荷に応じてパワーとスピードが自動的にコントロールできるため、重作業時にはパワーが、軽作業時にはスピードが発揮されます。このためパワー源のエンジンは小型ですみ、オートスロットル機構効果も加わって、より一層の省エネを実現できます。さらにアキシアルプランジャ構造であるため、ギヤ又はベーン構造の定容量型と比べて格段の長寿命が得られます。

■スピーディーで確実なロッドチェンジャ

- ロッドの継足、回収がキャビン内のレバー操作で敏速かつ安全に行えますので作業能率の向上が計れ、オペレータを重労働から解放できます。
 - ロッドマガジンは直列形マガジンのためガイドシェルからのみ出しが少なく全体がコンパクトになっています。
- ### ■安定した足廻り
- 走行モータには、減速機内蔵形プランジャモータを使用し、トラックフレームからのみ出しを少なくして、走行時に障害物との干渉が少なくなるようになっています。悪路でも安全に走行、さく孔作業が行えます。

信頼の安全性とメカニズム (各種安全装置の特長)

—主要機器の耐久性の向上—

- エンジン緊急停止装置
 - エンジンオーバーヒート時、作動
 - エンジンオイル圧力の異常低下時、作動
 - コンプレッサ吐出空気温度の異常上昇時、作動
- 異常表示ランプ点灯
 - オイルフィルタ類の目詰り時
 - エヤクリーナ目詰り時
- 岩質の変化に対応—
- アンチジャミング装置
(ドリフター・オートバック機構)
 - フラッシングエヤ圧力低下時、作動
 - フラッシングエヤ量低下時、作動
- ドリフターのオートストップ機構
 - ロッドの回転圧力の上昇時、作動

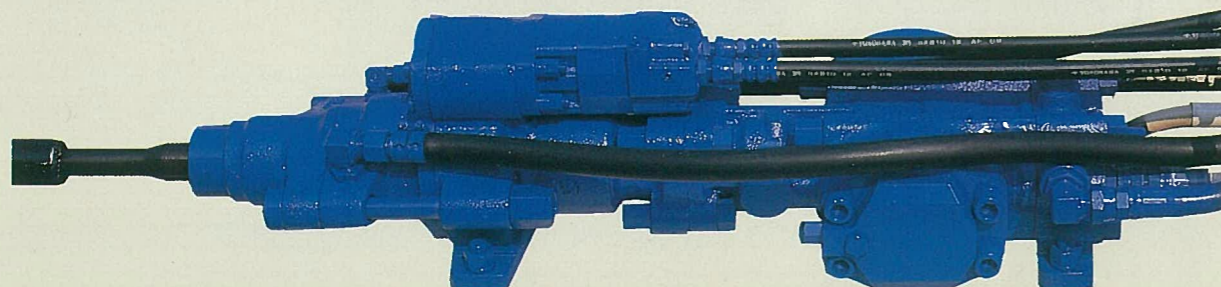
—快適な作業環境—

- ダストコレクタ
強力な集塵能力を持ったダストコレクタにより粉塵のたないきれいな作業環境で作業ができます。
- キャビン
オペレータは全天候型でヒータ・クーラが装備されたキャビンの中において、快適な作業が行えます。
- オートグリーサ
キャビン内でのコントロールでロッドネジ部へグリス塗布ができます。

シンプルで効率の高い油圧ドリフタ

新型油圧ドリフタHD609の特長

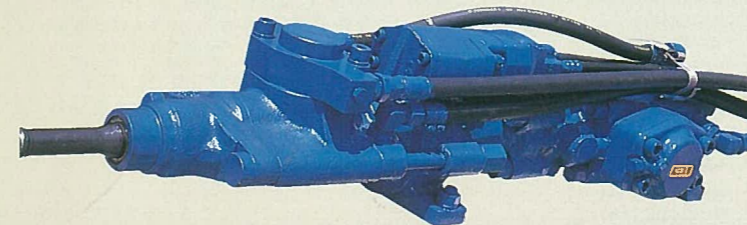
- ◆ HD609ドリフタは内蔵アジャスタにより打撃数を連続的に変えられますので、打撃力も調整でき、岩質変化に対応して速いさく孔スピードが得られます。
- ◆ 内蔵形スイベルによる強力なフラッシングのため、くり粉排除が確実に行えます。
- ◆ 新形状ピストンの採用で、硬岩に強い特性を与えています。
- ◆ 大容量アキュムレータの採用により、効率の向上を計ると同時に、部品の消耗を少なくしています。



クイックE.D(急速ロッド引抜き装置)

……オプション

さく孔中に「不慮のタケノコトラブル」が発生しても、もう慌てることはありません。クイックE.Dのスイッチを入れると簡単にロッドを抜きとることができます。



クイックE.D用HD609型ドリフタ

HCR9-DS 仕 様

全体仕様	総重量	8,950kg
	全長	8,000mm
	全幅	2,400mm
	全高	2,750mm
★油圧ドリフタ	型式	HD609
	重量	165kg
	打撃数	2,300~2,800bpm
	回転数	0~250rpm
クローラ	最低地上高	540mm
	揺動角	20°
走行	走行速度	0~3.5km/h
	登坂能力	30°
ガイドジェル	全長	6,720mm
	ガイドスライド長	1,500mm
	ガイドスイング角	右50°~左50°
	ガイドチルト角	180°
	フィード長	3,950mm
ブーム	ブーム長	2,000mm
	ブームリフト角	上45°~下25°
	ブームスイング角	右45°~左15°
★油圧装置	可変容量ポンプ	アキシャルピストンポンプ
★エンジン	型式	6BDIPH-01(いすゞ)
		水冷6気筒直接噴射式
	定格出力	125PS/2,600rpm
★コンプレッサ	型式	PDS175(北越工業)
		スクリュコンプレッサ
	吐出空気量	5.0/min
	吐出空気圧力	10.5kg/cm ²
ダストコレクタ	重量	205kg
	風量	16.0m ³ /min
	フィルタ量	3本
ロッドチェンジャ	型式	GR180
	重量	300kg
	格納ロッド数	4本
ビット・ロッド	使用ビットゲージ	φ65~φ90
	ビット形状	クロス、ボタン、スパイク
	使用ロッド長	3,050mm(10ft)
	ロッドサイズ	32H・38R
	スタートロッド長	3,660mm(12ft)・4,000mm(13ft)

★本機は通産省告示第145号の「エネルギー需給構造改革推進設備該当機」に該当します。

仕様は製品改良のため断りなく変更する場合があります。

- クローラドリル用ビット・ロッドも各種取揃えております。古河のビット・ロッドとご用命ください。——詳細は古河のビット・ロッドカタログをご参照ください——

- この機械の講習受講には古河機械金属(株)壬生技能講習所を御利用下さい。栃木県下都賀郡大字壬生乙3462 電話(02828)2-3111代

販 売 元

古河さく岩機販売株式会社

千	電 話	ファクシミリ
本 社	03(3211)7887	03(3211)2033
札幌営業所 003	011(864)1251	011(861)1152
仙台営業所 983	022(239)9546	022(232)6377
高崎営業所 370	0273(26)9611	0273(26)1693
東京営業所 203	0424(72)2821	0424(75)8970
名古屋営業所 463	052(794)6516	052(794)5639
大阪営業所 530	06(344)4921	06(344)5141
広島営業所 730	082(232)7729	082(231)5642
高松営業所 760	0878(62)4077	0878(62)4075
福岡営業所 811-24	092(948)1888	092(948)1893
大館出張所 017	0186(42)1766	0186(42)1764
盛岡出張所 020-01	0196(46)1616	0196(46)3301
小山出張所 329-02	030(24)29297	0273(26)1693
北陸出張所 930	0764(42)2011	0764(32)8529
製品センター 370-21	0273(87)6575	0273(87)5488

製 造 元

古河機械金属株式会社

さく岩機本部	
本 社	東京都千代田区丸の内2丁目6番1号 〒100 電話 03(212)6577
吉井工場	群馬県多野郡吉井町吉井1058番地 〒370-21 電話 0273(87)6111
高崎工場	高崎市島野町中橋35番1号 〒370 電話 0273(52)3511